LA1

Ligne automatique de remplissage et sertissage à 12 positions. L'entrée et la sortie des flacons, positionnées parallèlement et du même côté, permettent une pleine utilisation de l'espace interne et donc d'exercer un grand nombre d'opérations. LA1 est particulièrement polyvalente et même adaptée aux petites quantités grâce à la substitution simple et rapide des formats et la possibilité de sélectionner différents programmes de travail.
Cette machine comprend les stations suivantes: le remplissage volumétrique, la mise à niveau par le vide, la pose automatique de la pompe (introduction de la pompe dans le flacon), le présertissage (centre la pompe sur le flacon en la bloquant momentanément) et enfin le sertissage. Les flacons sont mis en mouvement à l'aide d'un tapis transporteur en circuit fermé. Il est cependant possible d'insérer cette machine dans une ligne préexistante.
La configuration de LA1 peut être modifiée en fonction des demandes spécifiques des clients.

CONFIGURATION STANDARD
- N°3 seringues volumétriques de dosage (capacité au choix)
- Station de mise à niveau par le vide pneumatique
- Dispositif de pose automatique de la pompe
- Station de présertissage
- Station de sertissage
- N°1 set de godets réglables pour flacons de forme régulière
- Tapis transporteur (flacons) entrée/sortie

DONNÉES TECHNIQUES
- Capacité de remplissage: 0-200 ml
- Productivité: 1500-2200 pièces/heure
- 8 différents programmes de production (possibilité de personnaliser les cycles productifs)
- Alimentation 380V (triphasée)
- Puissance: 1 KW
- Consommation d'air max.: 80 Normal litres/minute

DOTATION
- Clefs de service
- Compteur de production
- Manuel d'instructions

EN OPTION
- Boîtier secondaire start/stop
- Kit de pose de la pompe
- Têtes de présertissage
- Têtes de sertissage
- Dispositif de pose des cache-pompes
- Dispositif de vissage
- Dispositif vibrant

Automatic 12 position perfume /filling crimping line. The intake and expelling features positioned parallel on the same side leaving maximum inner space in order to carry out a high number of operations.
The quick change time of format and various program options make La1 particularly versatile and suitable for small scale production. Included in LA1 apart from the three volumetric filling nozzle, the following settings are present; one vacuum/level filling nozzle, one pump fitting device (insertion of micro pump in the bottle), one precrimping device (to center and temporarily fix the micro pump) and a crimping device.
The bottle is moved by a closed circuit conveyor belt. LA1 can be integrated into existing lines. Machine set up is open to custom requirment.

STANDARD SET UP
- 3 volumetric filling pistons
- pneumatic vacuum filling device
- automatic pump fitting device
- pneumatic precrimping device
- pneumatic crimping device
- set of adjustable pucks for regular shape bottles
- incoming/outcoming conveyor belt

TECHNICAL INFO
- Filling capacity: 0-200 ml.
- Production rate: 1500-2200 pieces/h
- Eigh different production programs, option to personalize productive cycles
- Power supply: 380 v three phase
- Installed power: 1Kw.
- Max air consuption: 80 normal liters/minute

INCLUDES
- Maintenance tools
- Production counter
- Instructions

OPTIONAL EQUIPMENT
- **Bottle cleaning nozzle**
- Additional machine side start stop pannel
- Addional pump fitting device kit
- Pre crimping heads
- Crimping heads
- Collar fitting/pressing device
- Screwing device
- Vibrating bowl

Línea automática de embalaje paso a paso de 12 posiciones. La entrada y salida de frascos, dispuestas paralelamente en el mismo lado, permite el aprovechamiento máximo del espacio interno para desarrollar un elevado número de operaciones. La rapidez del cambio de formato y la elección de los diferentes programas de trabajo hacen que LA1 sea especialmente versátil y adecuada incluso para pequeñas producciones. En el caso que se incluye, además de las tres ubicaciones de carga de producto están presentes: una ubicación de puesta a nivel mediante vacío neumático, una ubicación de colocación de bomba (introducción de la micro-bomba en el frasco), una ubicación de pre-grapado (para corregir el centrado de la micro-bomba y operar un bloqueo provisorio de esta) y, finalmente, una ubicación de grapado. El desplazamiento de los frascos es efectuado por una cinta transportadora de circuito cerrado, aunque es posible introducir la LA1 en una línea existente e incluirla en esta. La configuración de la LA1 queda abierta a eventuales pedidos específicos del cliente.

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR
- N°3 jeringas de dosificación volumétrica (capacidad sobre pedido)
- Ubicación de puesta a nivel (vacío neumático)
- Dispositivo de colocación automática de la bomba
- Ubicación de pre-grapado
- Ubicación de grapado
- N°1 set de cangilones regulables para frascos de forma regular
- Cinta transportadora entrada/salida frascos

DATOS TÉCNICOS
- Capacidad de llenado: 0-200 ml
- Productividad: 1500-2200 piezas/hora
- 8 diferentes programas de producción (posibilidad de producción de los ciclos productivos)
- Alimentación: 380V trifásica
- Potencia instalada: 1 kW
- Consumo de aire máx.: 80 Normal litros/minuto

DOTACIÓN
- Llaves de servicio
- Cuenta piezas
- Manual de uso

DOTACIÓN ESPECIAL
- Botonera secundaria start/stop
- Kit de colocación de válvula
- Cabezas de pre-grapado
- Cabezas de grapado
- Prensa collar
- Dispositivo de roscado
- Alimentadores

Linha automática de acondicionamento a passo com 12 posições. A entrada e a saída dos frascos, dispostos paralelamente e do mesmo lado, permitem o aproveitamento máximo do espaço interior, a fim de realizar um elevado número de operações. A rapidez da mudança de formato e a escolha de diversos programas de trabalho tornam o LA1 particularmente versátil e adequado mesmo para pequenas produções. No caso relatado, além das três posições de carregamento de produto, estão presentes: uma posição de nivelamento através de vácuo pneumático, uma posição de colocação de bomba (introdução da micro-bomba no frasco), uma posição de pré-cravamento (para corrigir a centragem da micro-bomba e efectuar um bloqueio provisório da mesma) e finalmente uma posição de cravamento. A movimentação dos frascos é produzida por uma correia transportadora em circuito fechado, mas também é possível integrar a LA1 numa linha existente, tornando-a parte dela. A configuração da LA1 está receptiva a eventuais pedidos específicos do cliente.

CONFIGURAÇÃO STANDARD
- N.º 3 seringas de dosagem volumétrica (capacidade mediante pedido)
- Equipamento de nivelamento (vácuo pneumático)
- Dispositivo de colocação automática da bomba
- Equipamento de pré-cravamento
- Equipamento de cravamento
- N.º 1 conjunto de roletes reguláveis para frascos de forma regular
- Correia transportadora entrada/saída de frascos

DADOS TÉCNICOS
- Capacidade de enchimento: 0-200 ml
- Produtividade: 1500-2200 unidades/hora
-8 diferentes programas de produção (possibilidade de personalizar os ciclos produtivos)
- Alimentação: 380V trifásico
- Potência instalada: 1 kW
- Consumo de ar máx.: 80 litros/minuto Normal

EQUIPAMENTOS
- Chaves de serviço
- Conta peças
- Manual de utilização

EQUIPAMENTO OPCIONAL
- Botão secundário start/stop
- Kit colocação de válvula
- Teste de pré-cravamento
- Teste de cravamento
- Prensa de colar
- Dispositivo de aparafusamento
- Alimentadores

Coven Egidio s.n.c.
Via Chiri, 15 - 27100 Pavia • ITALY
Tel. +39.0382.466390
Fax +39.0382.574024
info@covenegidio.com

Marzo**2014**

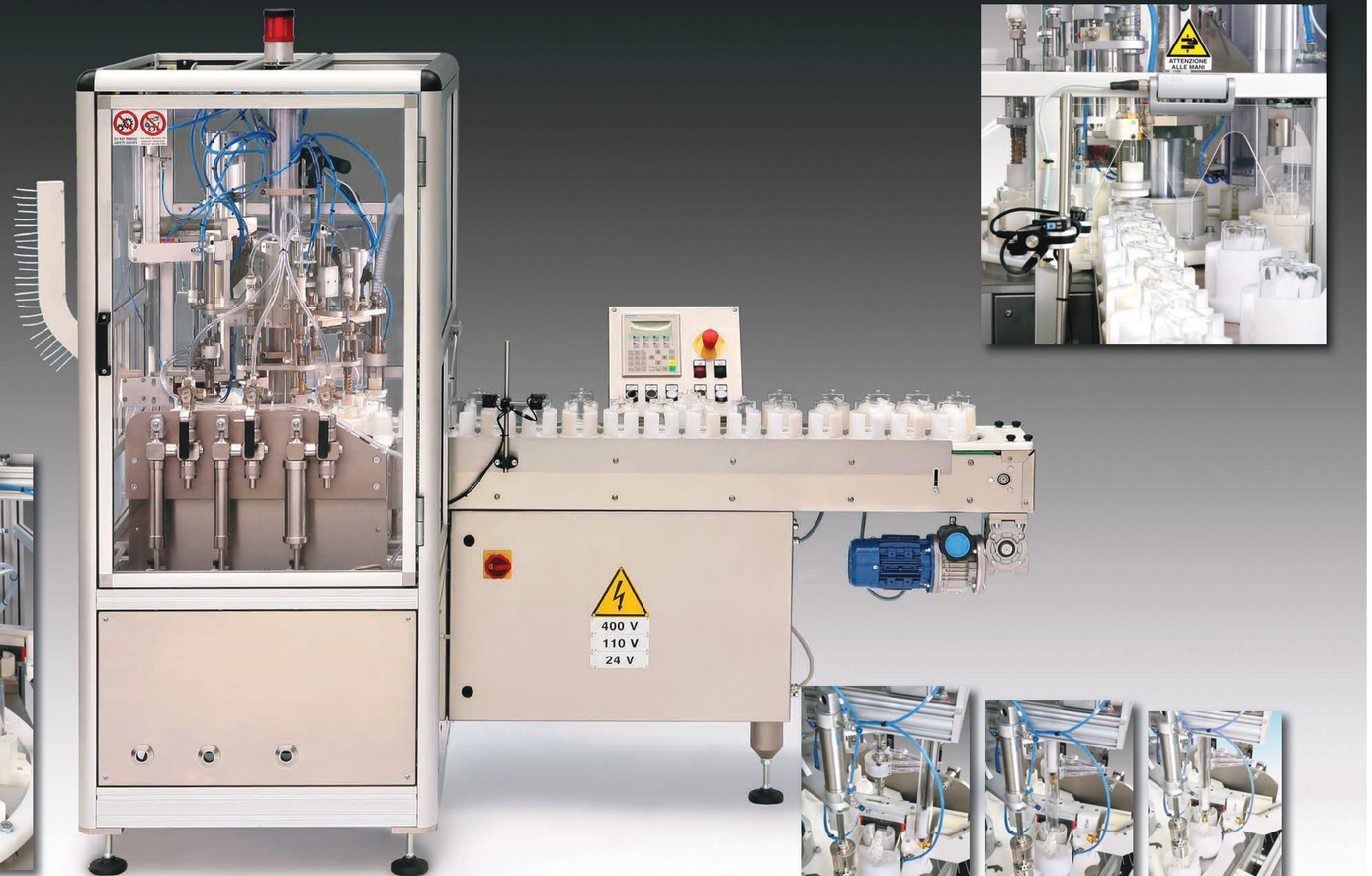
© **DAVIVA** Fabio Veneroni 335 6973923

LA1

LINEA AUTOMATICA DI CONFEZIONAMENTO

Standard set up

New additional feature
Bottle cleaning nozzle



FILLING – CRIMPING AUTOMATIC LINE

LIGNE AUTOMATIQUE DE CONDITIONNEMENT

LÍNEA AUTOMÁTICA DE EMBALAJE

LINHA AUTOMÁTICA DE ACONDICIONAMENTO

Standard set up

Custom made set up option

Custom made set up option

LA1

Linea automatica di confezionamento a passo a 12 posizioni. L'ingresso e l'uscita dei flaconi, disposte parallelamente e sullo stesso lato, permettono lo sfruttamento massimo dello spazio all'interno, al fine di svolgere un elevato numero di operazioni. La rapidità di cambio formato e la scelta di diversi programmi di lavoro rendono LA1 particolarmente versatile e adatta anche a piccole produzioni.
Nel caso riportato, oltre alle tre postazioni di caricamento prodotto, sono presenti: una postazione di messa a livello tramite vuoto pneumatico, una postazione posa pompa (introduzione della micro-pompa nel flacone), una postazione di preaggraffatura (per correggere la centratura della micro-pompa e operare un bloccaggio provvisorio della stessa) ed infine una postazione di aggraffatura. La movimentazione dei flaconi è prodotta da un nastro trasportatore a circuito chiuso, ma è comunque possibile inserire LA1 in una linea esistente e renderla parte di essa.
La configurazione della LA1 resta aperta a eventuali richieste specifiche del cliente.

CONFIGURAZIONE STANDARD

- n°3 siringhe di dosaggio volumetrico (capacità a richiesta)
- postazione di messa a livello (vuoto pneumatico)
- dispositivo di posa automatica della pompa
- postazione di preaggraffatura
- postazione di aggraffatura
- n°1 set di godets regolabili per flaconi di forma regolare
- nastro trasportatore entrata/uscita flaconi

DATI TECNICI

- Capacità di riempimento: 0-200 ml
- Produttività: 1500-2200 pezzi/ora
- 8 differenti programmi di produzione (possibilità di personalizzare dei cicli produttivi)
- Alimentazione 380V trifase
- Potenza installata 1Kw
- Consumo d'aria max. 80 Normal litri/minuto

DOTAZIONE

- Chiavi di servizio
- Conta pezzi
- Manuale d'uso

DOTAZIONE OPZIONALE

- Pulsantiera secondaria start/stop
- Kit posa valvola
- Teste di preaggraffatura
- Teste di aggraffatura
- Pressa copri-pompa
- Dispositivo di avvitatura
- Dispositivo vibro-convogliatore